



CAIET DE SARCINI

Pentru

Executie lucrari de reparatii si igienizare

Filiala.Gh.Sincai

Prelungirea Ferentari 5, Sector 5 - Bucuresti

DATE GENERALE

Denumire:Executie lucrari de reparatii la "FILIALA GHEORGHE SINCAI " situat in strada Prelungirea Ferentari nr. 5, sector 5 , Bucuresti

OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Achizitia lucrarilor de reparatii constructii la imobilul situat in strada Prelungirea Ferentari nr. 5 , sector 5, Bucuresti conform cantitatilor de lucrari prevazute in antemasuratoarea pe categorii de lucrari.

Cerintele din prezentul caiet de sarcini sunt considerate minimale.Vor fi luate in considerare ofertele care respecta prevederile Caietului de sarcini sau asigura un nivel calitativ superior cerintelor minimale din Caietul de sarcini.

SITUATIA EXISTENTA

In spatiul in care isi desfasoara activitatea Filiala Gheorghe Sincai,datorita trecerii timpului s-au produs degradari la peretii si tavanele aferente,determinand conditii improprii.Din acest motiv se impun executarea unor reparatii si refacerea finisajelor interioare afectate cu respectarea cerintelor normelor tehnice specifice in vigoare si in conditiile adaptate modului actual de utilizare a spatiului respectiv, in scopul imbunatatirii starii tehnice a cladirii precum si a utilizarii mai eficiente a acesteia.

DESCRIEREA LUCRARILOR

In urma studiului efectuat la fata locului impreuna cu reprezentantii beneficiarului si a discutiilor purtate cu personalul avind responsabilitati de administrare, intretinere si exploatare a cladirii respective s-a constatat situatia reala existenta pe teren si s-au propus realizarea urmatoarelor interventii asupra cladirii:

Reparatii fisuri la pereti si tavane din rigips

Inlocuit tavane din rigips

Reparatii glet la pereti si tavane

Demontat si remontat calorifere in vederea executarii zugravelilor

Zugraveli lavabile interioare

Montat si demontat schela

Folie protectie

Manipulari diverse(rafturi,carti,inclusiv desfacerea si refacerea ancorarilor rafturilor de pereti).

Pentru executarea lucrarilor se vor lua masuri de protejare a patrimoniului si a dotarilor existente in locatie.

INTOCMIRE OFERTA

Propunerea financiara va fi intocmita astfel incat sa fie evidentiata valoarea totala pentru care ofertantul se angajeaza sa realizeze obiectul prezentei proceduri.Ofertantul va include in propunerea financiara,toate si orice costuri legate de procurarea ,transportul,depozitarea si punerea in opera a materialelor si echipamentelor necesare realizarii obiectului contractului.In formarea valorii totale ofertate se vor cuprinde toate cheltuielile directe,cheltuielile legate de manopera,transport,aprovizionare,taxele si impozitele considerate ca obligatii legale ale contractantilor,cheltuielile indirecte,profitul,taxele obtinere avize/autorizatii,si altele daca este cazul,exclusiv Tva-ul.Pretul va fi exprimat in lei, cu doua zecimale.Pretul materialelor care intra in opera din cadrul Listelor cantitatilor de lucrari va fi corelat cu specificatiile tehnice din cadrul propunerii tehnice a caietelor de sarcini pe specialitati,asfel incat fiecare ofertant va tine seama la alegerea pretului ca fiecare material sa corespunda cerintelor de calitate descrise in cadrul fiselor tehnice de produs ,din cadrul agrementelor tehnice.

SISTEMUL DE ASIGURARE AL CALITATII

Executantul lucrării, împreună cu ceilalți factori care concursa la realizarea acesteia, trebuie sa se conformeze la prevederile si obligatiile legislatiei romane in vigoare privind calitatea in constructii (Legea nr.10/95 privind calitatea în constructii si alte reglementările specifice în domeniu).

Antreprenorul este răspunzator, pe langa calitatea propriilor prestatii si de calitatea materialelor si sculelor utilizate.

TERMENUL DE EXECUTIE

Termenul de executie al lucrarilor este de 30 zile calendaristice de la primirea ordinului de incepere.

Lucrarile vor incepe dupa semnarea contractului, predarea amplasamentului si emiterea ordinului de incepere .

RECEPTIA LUCRARILOR

Antreprenorul se va ingriji pentru convocarea in timp receptiei la terminarea lucrărilor. Receptia lucrarilor va fi efectuata de catre o comisie ce va incheia un proces verbal de receptie in care vor fi consemnate rezultatele detaliate ale receptiei, eventualele obiectiuni, precum si masurile de remediere a lucrarilor care nu corespund din punct de vedere calitativ.

Antreprenorul se obliga a efectua in cel mai scurt timp eventualele remedierii cuprinse in procesele verbale intocmite cu ocazia acestor receptii.

Receptia finala va fi convocata de beneficiar si va urma procedura cuprinsa in "Regulamentul de receptie a lucrarilor de constructii si instalatii aferente acestora aprobata prin HG 273/94, cu modificările și completările ulterioare. Receptia finala se va efectua dupa expirarea perioadei de garantie a lucrarilor prevazute in contract. Perioada de garantie a lucrarilor de reparatii curente va fi de 24 luni de la terminarea acestora.

MASURI DE PROTECTIA MUNCII

Ofertantul castigator trebuie sa respecte obligatiile relevante din domeniul mediului, social si al relatiilor de munca, stabilite prin legislatia adoptata la nivelul Uniunii Europene, legislatia nationala, prin acorduri colective sau prin tratatele, conventiile si acordurile internationale in aceste domenii, pe toata perioada derularii lucrarilor.

Incalcarea dispozitiilor legale referitoare la protectia muncii atrage raspunderea disciplinara, administrativa, materiala, civila sau penala, dupa caz, potrivit legii.

PREVENIREA INCENDIILOR

Pe perioada derularii executarii lucrarilor se vor respecta prevederile din Legea 307/2006 privind apararea impotriva incendiilor, Ordinului ministrului nr.M-111/2008 pentru aprobarea Normelor de aparare impotriva incendiilor , Ordinul Ministerului Afacerilor Interne nr.163/2007 pentru aprobarea normelor generale de aparare impotriva incendiilor. Activitatea de prevenire si stingere a incendiilor are caracter permanent.

STANDARDE SI NORMATIVE DE REFERINTA

La executarea lucrarilor de constructie se impune respectarea urmatoarelor acte normative in vigoare:

Legea nr.10/1995 privind calitatea in constructii, cu modificarile si completarile ulterioare;

Legea nr.50/29 iulie 1991 privind autorizarea executarii constructiilor si unele masuri pentru realizarea locuintelor;

Hotararea 273/14 iunie 1994 privind aprobarea Regulamentului de receptie a lucrarilor de constructii si instalatii aferente acestora;

C56/2002-Normativ pentru verificarea calitatii si receptia lucrarilor de constructii si instalatii aferente;

C300-Normativ de prevenirea si stingerea incendiilor pe perioada executiei lucrarilor,

HG261/1994 privind aprobarea:

Regulamentului privind conducerea si asigurarea calitatii lucrarilor;

Regulamentul privind stabilirea categoriei de importanta a constructiilor;

Regulamentul privind urmarirea comportarii in exploatare, interventii in timp si postutilizarea constructiilor.

CAIET DE SARCINI PLAFOANE FALSE

- Prezentul capitol cuprinde specificații tehnice pentru lucrările de execuție a plafoanelor (tavane) false suspendate.
- Având în vedere configurația și importanța acestei lucrări, se recomandă ca furnizorul de elemente constructive să execute și montajul și finisajul acestora.

2. STANDARDE DE REFERINȚĂ

- Materialele prevăzute pentru executarea tavanelor false nu sunt de producție internă și deci nu pot fi încadrate în standardele interne. Necesitatea realizării unor tavane cu efecte plastice deosebite, rezistente la acțiunea focului precum și cu calitate fonoabsorbantă corespunzătoare funcțiilor specifice. Se recomandă procurarea materialelor de la producătorii externi cu condiția respectării standardelor europene ISO 900.

3. MOSTRE ȘI TESTĂRI

- Înainte de comandarea și livrarea oricăror materiale pe șantier, se vor pune la dispoziția consultantului beneficiarului și a proiectantului, spre aprobare următoarele mostre:
 - panou de gips carton sau rigips pentru tavane.
 - câte un modul care poate fi aprovizionat pentru tavan mobil (pentru vizitare instalații) în stabilirea desenului modulului.
 - o mostră din sistemul de susținere a tavanului fix și mobil.

4. MATERIALE ȘI PRODUSE

- a). Pentru tavane suspendate fixe:
 - structura metalică de susținere a tavanului compus din:
 - tije metalice cu piese de suspendare reglabile și cu posibilitatea de autoblocare.
 - profile din tablă zincată (profile portante pentru panourile de gips carton)
 - panouri de gips - carton sau rigips cu posibilități de croire conform plan tavan decorative.
 - vopsea emulsionată pe bază acrilică.
- b). Pentru tavane suspendate mobile:
 - tije metalice cu piese de suspendare reglabile și cu posibilitate de autoblocare.
 - profile T (profile portante pentru panourile modulate).
 - module tavan fals din fibră minerală (60 x 60 cm).
 - vopsea emulsionată pe bază acrilică.

Notă: Toate materialele și accesoriile puse în operă trebuie să fie agrementate.

5. LIVRARE, DEPOZITARE, MANIPULARE

- Livrarea se face conform instrucțiunilor de ansamblare a producătorului de plăci de gips - carton sau de module prefabricate pentru tavane false.
- Furnizorul îi revine sarcina transportului, depozitării și manipulării în condiții care să asigure păstrarea calității materialelor.
- Acestuia, având în vedere că îi revine atât montajul, calitatea cât și garanția lucrărilor finale, trebuie să acorde o atenție deosebită activităților de mai sus.
- Antreprenorul general al investiției are obligația, ca pe parcursul execuției acestei categorii de lucrări să asigure în cadrul construcției spațiul de depozitare și front de lucru.

6. MONTARE

- a). Operațiuni pregătitoare:
Lucrări ce trebuie terminate înaintea începerii montajului:
 - toate instalațiile interioare (electrice, termice, sanitare, telefonie, semnalizare, acustică, etc).

- verificarea tuturor instalațiilor în vederea bunei funcționări a acestora.
 - fixarea pozițiilor corpurilor de iluminat.
 - deasemeni și pentru pereți trebuie să încheiate și verificate instalațiile.
 - încheierea lucrărilor de finisaj atât la tavane cât și la pereți, verificarea verticalității și planeității acestora.
 - B). Trasarea structurii de rezistență a tavanelor.
 - După încheierea acestei operațiuni se solicită prezența proiectantului și a investitorului pe șantier în vederea obținerii acordului lor. În cazul în care apar neconcordanțe între proiect și situația concretă pe șantier se solicită proiectantului modificările necesare.
- C). Tehnologia de montaj
- Modul de organizare a activității de montaj rămâne la latitudinea executantului, care trebuie să aibă în vedere că trebuie să asigure atât calitatea lucrării finale cât și garanția în timp a acesteia.

7. FINISAREA TAVANELOR FIXE SI MOBILE

- Înainte de trecerea la finisarea finală, se face încă o verificare a corectitudinii execuției suprafețelor. Eventualele imperfecțiuni se remediază cu un chit și bandă adezivă. Finisarea finală a tavanelor - dacă este necesară - se va face cu vopsea emulsionată (var plastic lavabil) aplicată cu trafalet sau pistol.
- Dacă este cazul și pentru zonele cu tavane mobile decorative se poate aplica aceeași vopsea la pistol pentru a remedia unele pete apărute la montaj.

8. RECEPȚIA

- Recepția are ca obiect:
 - aspectul și starea generală.
 - calitatea materialului pus în operă (sondaj cu plăci luate la întâmplare).
- elemente geometrice:
 - asigurarea perfecțiunii suprafețelor (planeitate, verticalitate, etc.)
 - regularitatea și alinierea corpurilor de iluminat.
 - perfecțiunea muchiilor la îmbinările între suprafețele verticale și orizontale.
 - alinierea cu elementele construcției (pereți, ferestre, stâlpi, sau alte elemente față de care proiectantul a conceput formele decorative ale tavanelor și pereților).
 - perfecțiunea finisării îmbinărilor între plăcile de gips carton.
- corespondența cu proiectul aprobat.
 - Acolo unde apar neconcordanțe, executantul și investitorul împreună cu proiectantul vor decide completări, înlocuiri, reînnoiri, sau alte situații ce se impun.

CAIET DE SARCINI

PENTRU EXECUȚIA LUCRĂRILOR DE ZUGRĂVELI ȘI VOPSITORII

- **GENERALITĂȚI**
- Acest capitol cuprinde specificațiile tehnice pentru execuția zugrăvelilor și vopsitoriilor cu "Vinarom"

MATERIALE

- **Toate materialele și produsele puse în operă trebuie să fie agrementate .**
- Materialele utilizate la executarea zugrăvelilor și vopsitoriilor vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor și normelor admise în România.
- **LIVRAREA, TRANSPORTUL ȘI DEPOZITAREA MATERIALELOR**
- Materialele livrate vor fi însoțite de certificatul de calitate.
- Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor și produselor încât să elimine posibilitatea degradării acestora, astfel ca, în momentul punerii lor în operă, acestea să corespundă condițiilor de calitate impuse atât prin caietele de sarcini cât și prin normativele în vigoare.

- Atragem o atenție deosebită la condițiile de securitate împotriva incendiilor, care trebuie asigurate spațiilor de depozitare (în special a materialelor ușor inflamabile, ca de exemplu vopselele). Se recomandă ca temperatura la locul de depozitare să fie cuprinsă între +7 și +20 grade C.
- Standarde de referință:
- C3-76 – Normativ pentru execuția lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii
- C139-87 – Instrucțiuni tehnice privind protejarea elementelor metalice prin vopsire
- C58-86 – Norme tehnice privind ignifugarea materialelor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții

LUCRĂRI CARE TREBUIESC TERMINATE ÎNAINTE DE ÎNCEPEREA ZUGRĂVELILOR ȘI VOPSITORIIOR

- Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli vor fi terminate lucrările de tencuire, gletuire, placaje, pardoseli reci (exclusiv lustruirea), instalațiile electrice, sanitare și de încălzire, inclusiv remedierile și probele instalațiilor;
- În încăperile cu pardoseli din parchet, mochetă sau P.V.C., zugrăvelile se vor executa înaintea executării îmbrăcăminții pardoselilor. Stratul suport al pardoselii va fi protejat contra umidității și murdăririi;
- Tâmplăria de lemn și metalică trebuie să fie montată și revizuită, cu excepția drucarelor, șildurilor și cremoanelor care se vor fixa după vopsirea tâmplăriei;
- Ultimul strat al vopsitoriiilor se aplică după terminarea completă a zugrăvelilor și înainte de finisarea pardoselilor: rașchetare parchet, ceruirea p.v.c., lustruire marmură și mozaic;

PREGĂTIREA SUPRAFETELOR

- Suprafețe tencuite sau de beton
- În vederea finisării cu zugrăveli de var suprafețele trebuie drișcuite cât mai fin, urmele de drișcă să fie puțin vizibile; toate eventualele reparații să fie executate cu grijă, terminate și uscate.
- În cazul suprafețelor de beton toți porii rămași de la turnare se vor umple cu mortar de ciment-var, după ce bavurile și dungile ieșinde au fost îndepărtate, iar petele de decofrol se vor freca cu piatră de șlefuit sau cu peria de sârmă.

Suprafețe gletuite

- suprafețele de tencuielei gletuite (glet sau var de ipsos) trebuie să fie plane și netede, fără desprinderi și fisuri;
- toate fisurile și neregularitățile se chituiesc sau se șpacluiesc cu pastă din aceeași compoziție cu a gletului;
- după uscare suprafețele reparate se șlefuiesc cu hârtia de șlefuit (pereții de sus în jos) și se curăță de praf cu perii sau bidinele curate și uscate.
- Suprafețe de lemn
- tâmplăriile trebuie să fie revizuite și reparate eventualele degradări survenite în urma transportului sau montajului;
- umiditatea tâmplăriei înainte de vopsitorie să depășească 15%, verificată cu aparatura specifică;
- accesoriile metalice ale tâmplăriei care nu sunt alămite, nichelate sau lăcuite din fabricație vor fi grunduite anticoroziv și vopsite cu vopsea de ulei.
- Suprafețe metalice
- suprafețele metalice nu trebuie să prezinte pete de rugină, grăsimi de orice fel, vopsea veche, noroi, etc. Rugina se îndepărtează prin frecare cu peria de sârmă, șpacluri de oțel, hârtie sticlată sau soluții decapante (ex: Feruginol). Petele de grăsime se șterg cu solvenți adecvați, exclusiv petrol lampant și benzină auto.
- Tâmplăria metalică se aduce pe șantier grunduită cu un grund anticoroziv corespunzător vopselelor de ulei.

CONDIȚII DE EXECUȚIE

- Zugrăvelile și vopsitoriile se vor executa în conformitate cu proiectul de execuție și prevederile prezentului caiet de sarcini.
- Lucrările de finisare a pereților și tavanelor se vor executa la temperatura aerului, în mediul ambiant de cel puțin +5 grade C în cazul zugrăvelilor și cel puțin +15 grade C în cazul vopsitoriilor, regim de temperatură ce se va ține tot timpul execuției lucrărilor și cel puțin 8 ore pentru zugrăveli și 15 zile pentru vopsitorii după executarea lor.
- Finisajele nu se vor executa pe timp de ceață densă și nici la un interval de timp mai mic de 2 ore de la încetarea ploii și nici pe timp de arșiță mare.
- Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va verifica dacă suprafețele suport au umiditatea de regim: 3% pentru suprafețele tencuite și 8% pentru cele gletuite. În condițiile de umiditate a aerului de până la 60% și temperatura -15 ... - 20 grade C, umiditatea de regim se obține după 30 de zile de la tencuire și 15 zile după gletuire. Umiditatea suprafețelor suport se măsoară cu aparatură sau procedee specifice (ex: aparat "Hygromette" sau soluție fenolftaleină 1%).
- Diferența de temperatură între aerul înconjurător și suprafața care se finisează nu trebuie să fie mai mare de -6 ° C, pentru evitarea condensării vaporilor.

Specificații privind execuția:

- prepararea compoziției de zugrăvit trebuie să respecte întrutotul instrucțiunile producătorului care garantează produsul respectiv;
- se prepară cantități suficiente pentru zugrăvirea unei încăperi întregi;
- Standarde privind execuția:
 - STAS 7359-89 - vopsea VINAROM, pe bază de poliacet de vinil în dispersie
 - STAS 790-84 - apă pentru construcții
 - STAS 545/1-80 - ipsos pentru construcții
 - STAS 1581/2-83 - hârtie pentru șlefuire uscată
- **Specificații privind execuția:**
- vopsitoria cu vopsea VINAROM se va aplica pe suprafețele interioare tencuite și gletuite cu glet de ipsos
- această vopsitorie se realizează în următoarea ordine:
 - grund de vopsea VINAROM (½ vopsea + ½ apă)
 - vopsea VINAROM diluată aplicată în două straturi
 - prealabil se face verificarea gletului și eventualele rectificări ale suprafețelor
 - grundul se aplică numai manual, cu bidineaua sau pensula lată
 - celelalte două straturi se aplică numai mecanic, cu pistolul
 - înainte de aplicarea unui strat trebuie ca stratul precedent să fie bine uscat.

CONDIȚII DE CALITATE ȘI VERIFICAREA LUCRĂRILOR

- Pe parcursul execuției lucrărilor se verifică în mod special de către investitor (prin dirigintele de șantier):
- îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafețelor suport;
- calitatea principalelor materiale introduse în execuție conform standardelor și normelor interne de fabricație;
- respectarea prevederilor din proiect și a dispozițiilor de șantier;
- recepția lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va face după uscarea perfectă a acestora;
- eventualele lucrări care nu respectă condițiile prevăzute în proiect, caiet de sarcini sau condiții de calitate vor fi refăcute sau remediate.
- Verificarea zugrăvelilor se va face prin:
- examinarea vizuală a suprafețelor, urmărindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (ton de culoare uniform, fără pete, fără scurgeri, fără impurități înglobate, fără urme de bidinea, fără corecturi sau retușuri care să distoneze cu tonul general, etc)

- examinarea aderenței zugrăvelilor de stratul suport: o zugrăveală de calitate nu trebuie să se ia pe palmă la o frecare ușoară.
- Verificarea vopsitoriilor se va face prin:
- examinarea vizuală a suprafețelor, urmărindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (același ton de culoare pe întreaga suprafață, același aspect mat sau lucios pe întreaga suprafață, fără pete, desprinderi, cute, proeminente, scurgeri, bășici, aglomerări de coloranți, fără neregularități din chituire sau șlefuire, etc)
- verificarea tehnologiei de pregătire a suprafețelor manuale de vopsire (curățirea, șlefuirea, chituirea rosturilor, etc) ce se face prin sondaj, îndepărtându-se cu grijă, în locuri mai dosite, vopseaua până la stratul suport;
- se verifică, de asemenea vizual, modul de vopsire al: țevilor, radiatoarelor, etc (dacă acestea sunt vopsite cu vopseaua adecvată, dacă sunt vopsite și pe suprafețele lor ascunse, etc);
- se verifică vizual ca separarea câmpurilor de finisaje (ex: între vopsitorii și zugrăveli) să se facă cu o delimitare clară (fără suprapuneri) și rectilinie (fără ondulații, cu excepția locurilor unde acestea sunt prevăzute explicit prin detaliile din proiect).

Intocmit Ovidiu Dragulinescu



LISTA CANTITATILOR DE LUCRARI-FILIALA SINCAI

LUCRARI INTERIOARE

Reparatii fisuri la pereti si tavane din rigips=28ml

Inlocuit tavane din rigips=3mp

Reparatii glet la pereti si tavane=18mp

Demontat si remontat calorifere in vederea executarii zugravelilor=5buc

Zugraveli lavabile interioare=205mp

Montare prize suplimentare (creare circuit electric)=3 buc

Montat si demontat schela=64mp

Folie protectie =100mp

Manipulari diverse(rafturi,carti,inclusiv desfacerea si refacerea ancorarilor rafturilor de pereti)=10 tone

Intocmit,

